

Bezoek ons op Internet: www.mikrocentrum.nl

Via deze site krijgt u actuele informatie over onze cursussen, seminars, themadagen en aangesloten bedrijven. Regelmatig worden nieuwe pagina's en links toegevoegd.



Aanmelden

U kunt zich aanmelden via internet: www.mikrocentrum.nl
U ontvangt daarna van ons een bevestiging en een routebeschrijving.

Kosten

Deelname aan de themadag kost € 295,-*. Leden van het High Tech Platform ontvangen € 50,-* korting. Bent u tevens aangesloten bij het OOM-fonds dan kunt u in aanmerking komen voor een bijdrage in de kosten van ruim 25% (zie onder). In de kosten zijn documentatie, koffie/thee en lunch inbegrepen.

Table-top expositie

Parallel aan de lezingen wordt een table-top expositie opgezet waarbij leden van het High Tech Platform en bedrijven met kennis en ervaring op het gebied van **Hot Runners** in de gelegenheid gesteld worden zich te presenteren. De kosten hiervoor bedragen € 450,-* inclusief deelname van 1 persoon aan de themadag. Leden van het High Tech Platform kunnen gratis van deze mogelijkheid gebruik maken.

Ruim 25% korting via het OOM-fonds

Bedrijven aangesloten bij het OOM-fonds kunnen voor een bijdrage in de kosten in aanmerking komen. Deze bijdrage kunt u aanvragen via het aanvraagformulier OOM-bijdrage dat u kunt downloaden via www.oom.nl. De bijdrage voor deze themadag is € 75,- per deelnemer.

Voorwaarden voor aanvraag:

- uw bedrijf valt onder de CAO-werkingssfeer van OOM
- u heeft uw verplichte bijdrage aan OOM betaald
- alle gevraagde bewijsstukken zijn volledig ondertekend.

Voor meer informatie kunt u bellen met het OOM: +31(0)172 52 15 00.

Speciaal voor Vlaamse ondernemingen

BEA is een subsidiemaatregel gericht naar kleine en middelgrote ondernemingen. De Vlaamse overheid geeft 35% steun aan ondernemingen die willen investeren in opleiding, advies, kennis en mentorschap. BEA is de vernieuwde en verruimde opvolger van de maatregelen opleidingscheques voor ondernemingen en adviescheques. Mikrocentrum neemt uiteraard ook weer deel aan deze regeling als erkende dienstverlener. Voor meer informatie: www.beaweb.be. Neem contact met ons op voor ons actuele erkenningnummer.



Annuleren

Tot twee weken voor datum kunt u kosteloos schriftelijk annuleren. Bij annulering binnen twee weken voor aanvang van de themadag wordt het volledige bedrag in rekening gebracht. De documentatie wordt u dan automatisch toegezonden. Vervanging door een collega is altijd mogelijk.

Locatie

Mikrocentrum, Kruisstraat 74, 5612 CJ Eindhoven

Meer informatie?

Telefoon: +31 (0)40 296 99 11
E-mail: themadagen@mikrocentrum.nl
Contactpersoon Mikrocentrum: Christel Janssen of Mirjam van Praag

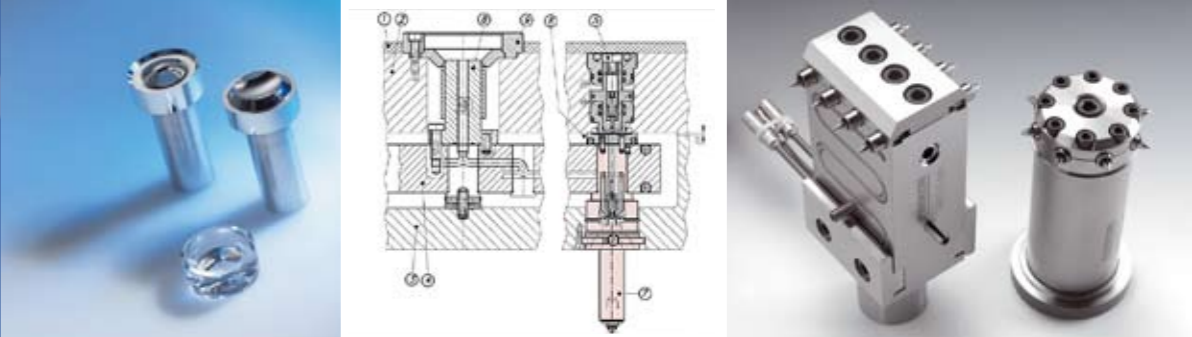
Adreswijziging

U kunt contact opnemen met de afdeling database-beheer
Telefoon: +31 (0)40 296 99 11
E-mail: adressen@mikrocentrum.nl

Foto's beschikbaar gesteld door EWIKON Heisskanalsysteme en High Tech Plastics Tooling.

* Alle genoemde bedragen zijn excl. 19% BTW.

Themadag



HOT RUNNERS

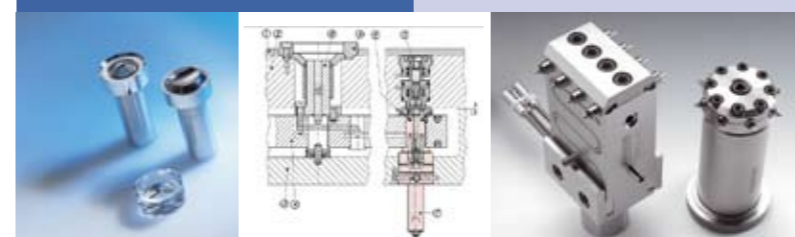
Hot Runner techniek tot concurrerend voordeel van het spuitgietbedrijf

- Hot Runners in (optische) spuitgietgereedschappen
- Service en onderhoudsvriendelijkheid
- Hot Runners: systeemoplossingen
- Hot Runners in de medische industrie
- Hot Runners: advies voor productie en ontwerp

Woensdag 28 januari 2009

Locatie: Mikrocentrum te Eindhoven

Meld u aan voor 4 januari 2009 en u ontvangt 10% korting!



Met medewerking van:

- DME Europe C.V.B.A., België
- EWIKON Heisskanalsysteme, Duitsland
- HASCO Hasenclever GmbH & Co KG, Duitsland
- Helvoet Rubber & Plastic Technologies BV
- High Tech Plastics Tooling
- INCOE International Europe, Duitsland
- Philips Drachten
- Philips Vitrite
- Technex BV



mikrocentrum
Postbus 359, 5600 AJ Eindhoven

www.mikrocentrum.nl
www.hightechplatform.nl

Inleiding

Over Hot Runner systemen is inmiddels veel bekend, toepassing is in de kunststoffensector gemeengoed en wijdverbreid. De techniek is nog steeds in ontwikkeling. Gebruikers en producenten hebben de afgelopen jaren veel ervaringen en inzichten verwerkt en toegepast in systemen, fabricageprocessen en spuitgietproducten.

Wat zijn nieuwe mogelijkheden? Het is interessant om te weten wat er is bereikt om de nadelen te beperken, nieuwe mogelijkheden met de laatste technieken, ontwikkelingslijnen naar de toekomst. Deze themadag geeft enkele van de laatste inzichten, resultaten en trends.

Gerennommerde bedrijven en deskundigen zullen hun kennis en ervaring presenteren. Niet alleen van leverancierszijde maar ook ervaringen van gebruikerszijde komen aan bod tijdens deze dag.

Basiskennis van Hot Runner systemen wordt verondersteld aanwezig te zijn.

De themadag richt zich op gebruikers van Hot Runner systemen en bedrijven die kunststofproducten toepassen, productontwerpers, matrijzenbouwers, spuitgieters, grondstof- en Hot Runner leveranciers.

De themadag is bedoeld voor:

- Gereedschapmakers
- Kunststofverwerkers
- Spuitgiettechnici
- Ontwerpers en producenten van kunststofproducten
- Ontwerpers en fabrikanten van spuitgietmatrijzen
- Ingenieursbureaus
- Adviseurs en leveranciers van productiemiddelen
- Kunststoffencentra en -organisaties
- Docenten en medewerkers uit het middelbaar en hoger beroepsonderwijs

Gericht op de volgende sectoren:

- Elektrische en elektronische industrie
- Medische industrie
- Verpakkingsindustrie
- Machine- en apparatenbouw
- Automotive
- Huishoudelijke apparaten
- Kunststofverwerkende industrie

Programma woensdag 28 januari 2009

09.00	Ontvangst
09.30	Welkom <i>Mirjam van Praag</i> <i>Manager Themadagen</i>
09.40	Opening door de dagvoorzitter <i>Henk Jan Pomstra</i> <i>Export manager</i> <i>EWIKON Heisskanalsysteme - Frankenberg, Duitsland</i>
09.50	Process controll by Valve Gate Systems <i>Volker Müller</i> <i>Hotrunner Export Manager</i> <i>HASCO Hasenclever GmbH & Co KG – Lüdenscheid, Duitsland</i>
	“Cycle time is money”, is especially true in injection moulding where manifold moulds are in permanent operation. Reducing cycle times has a considerable influence on the price of the final article and thus on the competitiveness of the supplier. Using a 32-specialized tool for screw caps, the opportunity to reduce cycle time will be discussed. In particular, the advantages of Valve Gate Systems compared to open nozzles will be shown.
	<i>Lezing in de Engelse taal</i>
10.20	Koffie-/theepauze
10.50	Hot Runners in optische spuitgietgereedschappen <i>Kor Renkema</i> <i>Senior engineer</i> <i>High Tech Plastics Tooling - Eindhoven</i>
	Hot Runners in matrijzen voor optische producten toepassen is niet vanzelfsprekend. Optiek stelt specifieke eisen aan kunststofbehandeling, enkele vraagstukken hierbij zijn: optische zuiverheid, dubbele breking, spanningen, degradatie producten, temperatuurstabiliteit en -bereik. De spreker heeft jarenlange ervaring met deze vraagstukken en vertelt over de technische vooruitgang hierbij met Hot Runner gereedschappen.
11.20	Servicefreundliches Heisskanalsystem, Service auf der Maschine <i>Dipl.-Ing. Michael Ludwig</i> <i>Commercial Director Europe</i> <i>INCOE International Europe – Rödermark, Duitsland</i>
	Aan de hand van ontwerp en opbouw door INCOE Düsen und Systeme geeft de spreker uitleg en verklaring alsmede bijzonderheden over details van aanspuit geometrie en functies. Opbouw mogelijkheden met behulp van twinheater, twin TC en combisysteem. Daarbij wordt aan de hand van een demonstratiefilm service en onderhoudsvriendelijkheid getoond.
	<i>Lezing in de Duitse taal</i>
11.50	Hot Runner balancering en procesoptimalisatie met temperatuursensoren <i>Loran Mak</i> <i>Adviseur & verkoper met specialiteit: thermische analyse, spuitgietsystemen, reologie en processimulatie</i> <i>Technex BV - Wormerveer</i>
	Hot Runners bieden vele voordelen maar zorgen vaak ook voor uitdagingen: hoe houd ik mijn multicavity hotrunnermatrijs in balans? Hoe corrigeer ik voor veranderingen in omgevingscondities? Hoe reageer ik op viscositeitsveranderingen bij een nieuwe materiaalbatch? Oplossingen zijn beschikbaar en worden in deze lezing besproken.

12.20	Lunchpauze
13.20	Hot Runners: oplossing of zorgenkind? <i>Andreo de Wolf</i> <i>Engineering</i> <i>Helvoet Rubber & Plastic Technologies B.V., Hellevoetsluis</i>
	Aan de hand van voorbeelden zet de spreker vanuit de ervaring van de spuitgieter uiteen hoe Hot Runners zich in de praktijk gedragen. Welke problemen komt de gebruiker tegen, zijn ze storingsgevoelig of juist heel betrouwbaar? Of spelen andere onvoorziene factoren een dominantere rol?
13.50	Een vergelijk van twee hotrunner systeemoplossingen: “thermal gate” doorstroom aanspuiting versus “valve gate” naaldafgesloten aanspuiting <i>Armin Jondral</i> <i>Technical Engineer</i> <i>DME Europe C.V.B.A - Mechelen, België</i>
	DME heeft twee Hot Runner systeemoplossingen met elkaar vergeleken: de “thermal gate” doorstroom – aanspuitneus en de “valve gate” naaldafgesloten – aanspuitneus. Deze praktijkcase laat niet alleen technisch bepalende aspecten aan bod komen, maar ook verschillen in kostprijs voor gereedschapmaker en spuitgieter.
14.20	Koffie-/theepauze
14.50	Hot Runner oplossingen voor medische toepassingen <i>Dr. Stefan Eimecke</i> <i>Leiter Entwicklung</i> <i>EWIKON Heisskanalsysteme - Frankenberg, Duitsland</i>
	Aan het spuitgieten in de medische industrie worden bijzondere eisen gesteld. De heer Eimecke gaat in op twee mogelijke oplossingen, te weten: 1. Elektrisch aangedreven naaldafsluiters voor cleanroom toepassingen, hoge precisie en procescontrole. 2. Horizontaal aanspuiten zonder gedeelde productblokken, en zonder koude prop.
	<i>Lezing in de Duitse taal</i>
15.20	Hot Runners op de grens, adviezen voor productie in een ‘Zero Defect omgeving’ <i>Victor Geelen</i> <i>Philips Vitrite - Middelburg</i>
	Bij een optimale toepassing van Hot Runners komt meer kijken dan de keuze van een passend systeem. Vanuit de ervaring met massafabricage in een “zero defect” omgeving met complexe producten en hoogwaardige materialen zal dhr. Victor Geelen praktijkadviezen geven met betrekking tot wat u moet regelen en waar u mee te maken krijgt tijdens de ontwerp-, realisatie- en productiefase.
15.50	Hot Runner standaardisatie en ontwikkeling in product- en matrijsontwerp <i>Taeke Dijkstra</i> <i>Engineer</i> <i>Philips - Drachten</i>
	Na opbouw van ervaringen met diverse Hot Runner systemen is met de leverancier een goede samenwerking opgebouwd waarbij standaardisatiestappen zijn gemaakt. Vanuit Philips Drachten is de ervaring en ontwikkeling te zien in zowel product- als matrijsontwerp.
16.20	Samenvatting door en vragenronde onder leiding van de dagvoorzitter
16.45	Napraten onder het genot van een drankje
17.15	Sluiting

Activiteitenkalender

FEBRUARI		LOCATIE
Do 5	Innovaties in geometrische meettechniek	DELFT
Do 5	Service & Maintenance Congres	GORINCHEM
		
MAART		LOCATIE
Di 10 +	AIDC Vakbeurs en Congres	VELDHOVEN
Wo 11		
Do 12	Six Sigma, the day after	EINDHOVEN
Do 19	Welke Aandrijving? O.a. Elektro versus Pneumatisch	EINDHOVEN
Do 26	Innovatieve netwerken, toekomstvisie voor toeleveranciers	EINDHOVEN
APRIL		LOCATIE
Do 2	PDM/PLM	EINDHOVEN
Do 2	Fotonica Evenement	NIJMEGEN
		
Wo 22	MKB en Lean geeft winst en groei	EINDHOVEN
MEI		LOCATIE
Di 12	Machineveiligheid volgens PL en/of SIL	EINDHOVEN
Do 14	Kwaliteitsmanager van de toekomst	EINDHOVEN
JUNI		LOCATIE
Wo 3 +	KOG Systems	ARNHEM
Do 4		
Wo 10	Energy	EINDHOVEN
Do 11	Modulaire positionering voor de micromontage	EINDHOVEN
Di 16	Waarom IE voor MKB?	EINDHOVEN
Di 16 +	Vision & Robotics	NIJMEGEN
Wo 17		
Do 18	Industrieel Verpakken	SCHIJNDEL

Themadag